Sophie Quirion

Téléphone : 450 471-9638
Cellulaire : 514 973-9638
quirion.sophie@videotron.ca

SOMMAIRE

Chimiste passionnée, bilingue, membre de l'Ordre des chimistes du Québec et détenant plus de 13 années d'expérience, plus particulièrement en recherche, en développement ainsi qu'en amélioration de formules de produits d'entretien ménager et de produits de lessive.

Reconnue pour sa capacité d'adaptation et d'apprentissage rapide, son autonomie, son efficacité ainsi que pour sa capacité à planifier et à mettre en œuvre des projets tout en respectant les échéanciers.

HABILETÉS ET COMPÉTENCES

- Recherche et développement
- Amélioration de produits
- Analyse et résolution de problèmes
- Réduction de coûts et augmentation d'efficacité de produits
- Rédaction de protocoles expérimentaux et de méthodes
- Consciencieuse et intègre
- Membre efficace d'une équipe ayant de grandes aptitudes à travailler seule

EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE

LAVO INC **2001-2012**

Développement, fabrication, distribution et mise en marché des produits de lessive et d'entretien ménager de haute qualité.

Superviseur, recherche et développement (2005-2012)

Responsabilités :

- Élaborer et gérer les projets de R&D reliés au développement et à l'amélioration de produits et de procédures de fabrication tout en rencontrant les objectifs de coût, de qualité et d'efficacité de l'organisation;
- Valider et tester de nouvelles matières premières afin de diminuer les coûts de production et de diversifier les sources d'approvisionnement et ainsi éviter les ruptures d'inventaire;
- Obtenir la documentation relative aux matières premières auprès des fournisseurs, afin d'assurer la compatibilité avec les procédés ainsi que le respect de la réglementation et des certifications;
- Participer aux réunions de développement et rencontrer quotidiennement les techniciens pour assurer l'avancement des projets;
- Élaborer les spécifications de contrôle de qualité pour les matières premières, les produits en développement et les produits finis;
- Implanter en usine les nouvelles formules et assurer un support à la production;
- Assurer l'exactitude des formules maîtresses de production et des instructions de fabrication des nouveaux produits et des produits reformulés selon les systèmes existants;
- Agir à titre de personne ressource afin d'offrir un soutien technique auprès des clients internes et externes, du service à la clientèle et du service au consommateur;
- Participer à divers séminaires et conférences afin de prendre connaissance des nouvelles matières chimiques et méthodes d'analyse disponible dans l'industrie;
- Assurer le bon fonctionnement du processus de destruction des produits non conformes;
- Rédiger des rapports de R&D et les demandes de subventions gouvernementales;
- Participer à l'embauche et à la formation des nouveaux employés;
- Participer au comité de développement durable.

Réalisations :

- Développé la formule, les méthodes et le mode d'emploi d'un activateur de lessive.
- Réduit le coût d'une formule d'un détersif sans en affecter la performance de façon significative, ce qui a permis d'économiser 1.7 million de dollars annuellement.
- Participé au développement de détersifs à lessive et d'assouplisseurs 2X concentrés afin de réduire les impacts environnementaux.

- Développé et mis en place un système d'appellation des matières premières, ce qui a permis de diminuer les séances de révision de formules et de procédures ainsi que de faciliter les communications avec les divers départements de l'entreprise.
- Participé à l'augmentation de l'efficacité de production en diminuant le temps de fabrication et de rinçage de 80% d'un produit à base de Peroxyde d'Hydrogène.
- Participé à la revitalisation de la gamme de produits Hertel tout en respectant un échéancier serré et un budget restreint.

Chimiste, recherche et développement (2004–2005)
Responsabilités :

- Participer aux projets de R&D reliés au développement et à l'amélioration de produits et de procédures de fabrication tout en rencontrant les objectifs de coût, de qualité et d'efficacité de l'organisation;
- Fabriquer les mélanges, noter toutes observations ou anomalies pertinentes pouvant influencer le cours du développement et la mise en production;
- Effectuer les tests de base et d'évaluation des produits tels que le vieillissement accéléré, le gel/dégel, le pouvoir moussant et de performance au tergotomètre;
- Implanter en usine les nouvelles formules et assurer un support à la production;
- Convertir les formules approuvées par la R&D en formules utilisables en usine. Assurer l'exactitude des formules maîtresses de production et des instructions de fabrication des nouveaux produits et des produits reformulés selon les systèmes existants;
- Participer aux rencontres avec les divers fournisseurs des matières premières sollicités au cours des projets en développement;
- Participer à la résolution de problèmes de fabrication de nature chimique en usine;
- Évaluer la validité des plaintes transmises par l'équipe du service à la clientèle (vêtement taché de couleur ou de gras, décolorés, surface abîmée);
- Recommander la marche à suivre pour la réutilisation des produits finis recyclables résultant des sessions d'embouteillage non complétées ou de fabrication hors normes.

Réalisation:

- Participé à des réductions de coûts pour des formules de détersif à lessive sans en affecter l'efficacité (perte et transfert de couleur) ce qui a permis des économies importantes.

Assistante, recherche et développement (2001–2004)
Responsabilités:

- Participer à la fabrication de nouveaux produits et à l'amélioration de produits existants;
- Fabriquer les mélanges, noter toutes observations ou anomalies pertinentes pouvant influencer le cours du développement et la mise en production et en informer le chimiste;
- Effectuer les tests de base et d'évaluation des produits tels que le vieillissement accéléré, le gel/dégel, le pouvoir moussant et de performance au tergotomètre, incluant la lecture de tissus à l'aide du spectrophotomètre LABSCAN XE;
- Préparer les échantillons de produits requis pour l'équipe des ventes et marketing, pour présentation aux clients dans le cadre de nouveaux produits;
- Participer aux recommandations de la marche à suivre pour la réutilisation des produits finis recyclables résultant des sessions d'embouteillage non complétées ou de fabrication hors normes;
- Participer à la résolution des problèmes de fabrication et faire le suivi auprès de l'équipe de production;
- Évaluer la validité des plaintes transmises par l'équipe du service à la clientèle;
- Veiller à l'entretien et au bon fonctionnement du laboratoire et des équipements.

Réalisations:

- Participé au développement du détersif à lessive pour laveuses à chargement frontal.
- Modifié la coloration de 3 produits pour que la couleur corresponde à la fragrance afin de permettre l'utilisation de contenants transparents.

Chimiste, recherche et développement, Dynaterge Inc. **1999 à 2001**
Responsabilités :
- Gérer et réaliser des projets de R&D pour divers produits d'entretien ménager et de soins personnels;
- Élaborer les spécifications de contrôle de qualité (matières premières et produits finis);
- Maintenir à jour la documentation relative à la R&D et au contrôle de la qualité;
- Préparer et mettre à jour les fiches techniques des produits finis;
- Préparer les échantillons destinés aux clients;
- Développer et maintenir un contact avec les représentants techniques des fournisseurs;
- Participer à la résolution de problèmes soumis par le client et par l'équipe de production;
- Veiller à l'entretien et au bon fonctionnement du laboratoire et des équipements;
- Effectuer des rapports de laboratoire.

Réalisations:
- Participé au développement et à l'amélioration de divers produits de soins personnels et d'entretien ménager (shampooings haut de gamme pour adulte et pour bébé, bains moussants, détergents et nettoyants ménagers).
- Revue la formule d'un produit nettoyant à l'huile de pin suite à un problème de transpiration des bouteilles.

Technicienne de laboratoire, Laboratoires Holis Inc. **1999**
Responsabilités **:**
Assister la chimiste dans la préparation de produits naturels et de phytothérapie.

Auxiliaire d'enseignement en chimie organique, UQAM. **1999**
Responsabilités
- Réviser la matière vue par l'enseignant;
- Répondre aux questions des étudiants quant à la matière vue et à la résolution de problèmes;
- Corriger les rapports de laboratoire des étudiants.

Assistante de recherche en chimie organique, UQAM. **1998 – 1999**
Responsabilités :
- Effectuer la synthèse et la purification de molécules organiques;
- Caractériser des produits par spectroscopie RMN et IR;
- Analyser des mélanges et produits purs par CPG-MS;
- Techniques maîtrisées: Chromatographie radiale, distillation des solvants sous atmosphère inerte, chromatographie sur couche mince et sur colonne, CLHP, CPG, travail sous conditions anhydre, recherches bibliographiques.

FORMATION

Baccalauréat en chimie **1999**
Université du Québec à Montréal

FORMATION CONTINUE

Approche sécuritaire en situation de déversement, AXE Environnement **2010**
Attestation: Développement de compétences en gestion, Cégep de Lanaudière **2008**
Attestation: Leader Coach, Cégep de Lanaudière **2007**
Attestation: Superviseur Efficace, Cégep de Lanaudière **2006**

Connaissances en informatique : Word, Excel, PowerPoint, Works, Microsoft Outlook.

Langues parlées et écrites: Français et anglais. Espagnol et italien fonctionnels.